

84.46 - Станки ткацкие:

- 8446.10 – для изготовления тканей шириной не более 30 см
 - челночные для изготовления тканей шириной более 30 см:
- 8446.21 – – с приводом от двигателя
- 8446.29 – – прочие
- 8446.30 – бесчелночные для изготовления тканей шириной более 30 см

В данную товарную позицию включаются ткацкие станки для получения тканого полотна при использовании текстильной пряжи (включая волокна торфа) или пряжи другого типа (металлической, стеклянной или асбестовой).

На этих станках производится переплетение основных и уточных нитей под прямым углом для образования ткани.

В простейших ткацких станках слой основных нитей с ткацкого навоя делится на две группы чередующихся нитей, каждая группа управляется ремизкой; эти ремизки попеременно поднимают и опускают нити основы для формирования угла (известного как зев) между двумя группами нитей, через который проходит уточная нить (на обычных ткацких станках это выполняется челноком) и прибивается к предыдущей уточной нити бердом; затем поднимающиеся и опускающиеся группы нитей основы меняются местами с помощью ремизок, закрепляя уточную нить и подготавливая новый зев для прокладывания следующей уточной нити. На обычных ткацких станках может быть использовано до восьми ремизок с целью изменения порядка, в котором поднимаются основные нити, что позволяет получать разнообразные переплетения.

На более сложных станках можно получать более сложные переплетения. Например, некоторые ткацкие станки имеют специальные механизмы для управления подъемом нитей основы (ремизоподъемные каретки, жаккардовые машины и т.п.) с целью управления большим числом групп основных нитей или даже отдельными основными нитями или могут быть использованы специальные устройства для получения некоторых особых тканей (механизмы для перевивочного переплетения ворсовой (или махровой) основы, вращающиеся челноки для получения ткани "броше"). Другие станки имеют устройства для смены челноков (или паковок в челноке), таким образом позволяя вводить уточные нити различного цвета и вида. Ткацкие станки часто оснащаются другими механическими или электрическими устройствами (например, для повторной зарядки паковок в челноки, когда это необходимо, или для останова ткацкого станка при обрыве основной или уточной нити).

Большая часть этих специальных устройств может являться составной частью станка, либо эти устройства могут монтироваться на обычный станок как дополнительное **сменное** оборудование; приспособления последнего типа включаются в данную товарную позицию **при условии**, что они поставляются вместе со станком, для которого они предназначены, но если они представлены отдельно, то **не включаются** в данную товарную позицию (обычно **товарная позиция 84.48**).

На ткацких станках вырабатывают плоскую ткань, но существуют круглоткацкие станки, на которых производится трубчатая или рукавная ткань; на этих станках один или несколько челноков, перемещаемых либо механическим способом, либо под воздействием электромагнитов, переплетают уточные нити с группами вертикальных основных нитей, расположенных по окружности.

Названия ткацких станков различного типа присваиваются в соответствии с используемым типом механизма или в соответствии с типом получаемой ткани, например, кареточные ткацкие станки, жаккардовые ткацкие станки, автоматические многочелночные ткацкие станки, бесчелночные ткацкие станки, на которых прокладывание уточных нитей производится под воздействием сжатого воздуха, водяной струи либо с помощью длинных рапир, или сматыванием с неподвижной бобины серией малогабаритных прокладчиков, лентоткацкие станки (например, прутковые ткацкие станки, цюрихские ткацкие станки, барабанные ткацкие станки), ворсовые станки, ковроткацкие станки, включая ковроткацкие станки для ковров с привязным ворсом.

84.46

В данную товарную позицию также включаются:

- (1) Ручные ткацкие станки.
- (2) Ткацкие станки для получения ткани из проволоки или металлизированной нити **при условии** совпадения их типа с текстильными ткацкими станками. Такие станки должны иметь те же самые механические узлы, что и текстильные ткацкие станки, то есть ткацкий навой, ремизы для образования зева, механизм, который прокладывает уточную проволоку или нить через зев под прямым углом и закрепляет ее основными нитями, а также товарный валик для наматывания ткани по мере ее получения.

Однако в данную товарную позицию **не включаются** машины, предназначенные для переплетения проволоки другими методами, для формирования проволочных решеток или сеток (см. пояснения к **товарной позиции 84.63**).

ЧАСТИ И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

При условии соблюдения общих положений, относящихся к классификации частей (см. общие положения к разделу XVI), части и принадлежности ткацких станков данной товарной позиции включаются в **товарную позицию 84.48**.